

ROMETAL

Cód: 18155

Rev.: 01

DOBRADIÇA AURA 25 KG

AURA 25 KG HINGE

BISAGRA AURA 25 KG

CHARNIÈRE AURA 25 KG

25 KG

3D

máx. 600 mm

máx. 2100 mm

mín. 18 mm

COMPONENTES/ COMPONENTS/ COMPONENTES/ COMPOSANTS

Dobradiça/ Hinge/ Bisagra/ Charnière

1x

1x

4x

CC PH 3,5x16

2x

CC PH 3,5x40

Esquadreta/ Angle bracket/ Escuadra/ Équerre

!

Use exclusivo em portas com perfil de alumínio compatível

For exclusive use on doors with compatible aluminum profiles

Use exclusivo en puertas con perfiles de aluminio compatibles

Utilisation exclusive sur des portes avec profils en aluminium compatibles

1x

1x

10x

CC PH MA 4X0,7X10

Capa/ Cover/ Cubierta/ Cache

2x

!

Opcional/ Optional

Opcional/ Optionnel

4x

CC PH 4x22

2x

CC PH MA 4X0,7X10

1

Principais medidas / Main dimensions

Medidas principales / Dimensions principales

!

Todas as cotas estão em milímetros

All dimensions are in millimeters

Todas las dimensiones están en milímetros

Toutes les dimensions sont en millimètres

+0,2

10

16,2

3

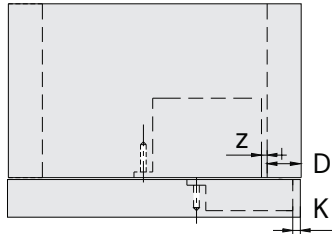
42,5 ±0,1

3,2

57,5 ±0,1

67,6 ±0,1

2 Sobreposição e furação
Overlay and drilling size
Superposición y perforación
Recouvrement et perçage



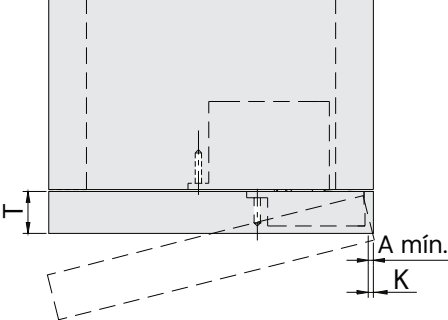
$Z = (16,5 + K) - D$

sobreposição total
full overlay
superposición total
recouvrement total

meia sobreposição: ajuste o K
half overlay: K adjustable
media superposición: K ajustable
demi-recouvrement: K ajustable

D \ K	3	4	5	6
3	16,5	17,5	18,5	19,5
4	15,5	16,5	17,5	18,5
5	14,5	15,5	16,5	17,5

K madeira 3–6 mm; K alumínio 4 mm;
K wood; K aluminium;
K madera; K aluminio;
K bois; K aluminium;

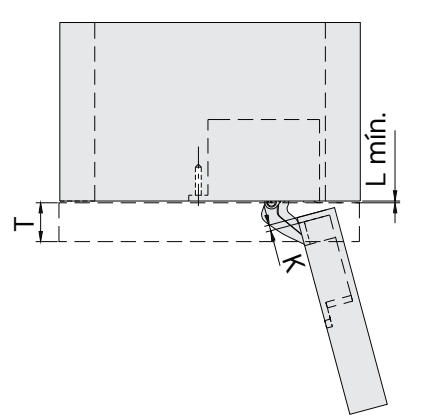


A \ T	18	20	22	24	26	28	30	32
3	0	0,2	0,5	0,8	1,4	2,5	4,2	6,0
4	0	0,2	0,4	0,8	1,3	2,4	3,8	5,4
5	0	0,2	0,4	0,8	1,2	2,3	3,4	5,0
6	0	0,2	0,4	0,8	1,2	2,2	3,2	4,5

K= Distância do furo à lateral da porta
Distance from the hole to the side of the door
Distancia del agujero al lateral de la puerta
Distance du trou au côté de la porte

A = Folga mínima para movimento
Minimum clearance for movement
Holgura mínima para movimiento
Jeu minimum pour le mouvement

T = Espessura da porta
Door thickness
Espesor de la puerta
Épaisseur de la porte

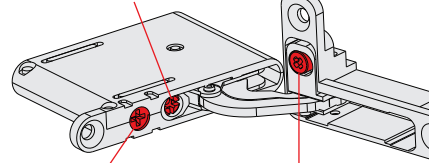


L \ K	18	20	22	24	26	28	30	32
3	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
4	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
6	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

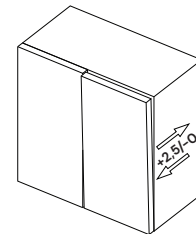
L = Espaço entre porta e armário
Space between door and cabinet
Espacio entre puerta y armario
Espace entre la porte et le meuble

3 Regulagem 3D; não usar ferramentas a bateria
3D adjustment; do not use power tools
Ajuste 3D; no usar herramientas a batería
Réglage 3D; pas d'outils électriques

+2,5/-0
Ajuste da folga da porta:
Door gap adjustment
Ajuste de holgura de la puerta
Réglage du jeu de porte



±2,0
Ajuste de cobertura
Overlay adjustment
Ajuste de superposición
Réglage du recouvrement



+1,0/-1,5
Ajuste para cima e para baixo
Up and down adjustment
Ajuste arriba y abajo
Réglage haut et bas

+2,5/-0
Ajuste da folga da porta
Door gap adjustment
Ajuste de holgura de la puerta
Réglage du jeu de porte

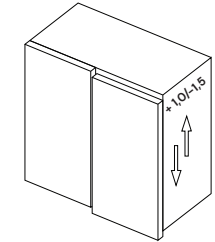
±2,0

Ajuste de cobertura

Overlay adjustment

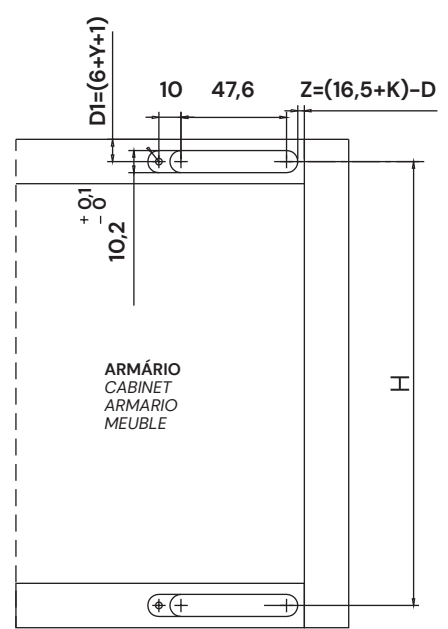
Ajuste de superposición

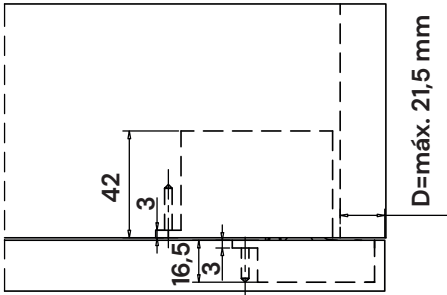
Réglage du recouvrement



+1,0/-1,5
Ajuste para cima e para baixo
Up and down adjustment
Ajuste arriba y abajo
Réglage haut et bas

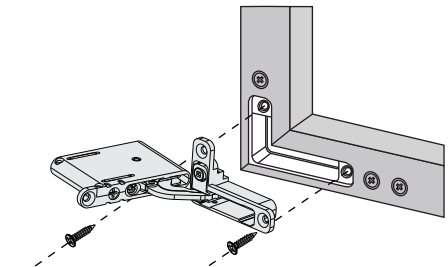
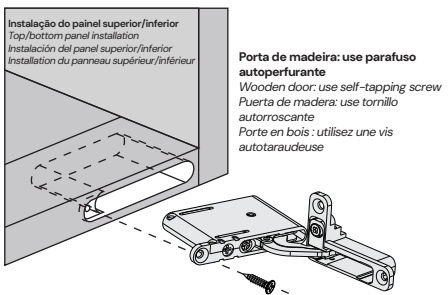
4 Dimensões para fresagem do móvel
Dimensions for machining the furniture
Dimensiones para el fresado del mueble
Dimensions pour l'usinage du meuble





D1=Porta mesma altura: usar valor do desenho
Porta 2 mm menor: $D1 = (6 + Y) + 2$
D1=Door same height: use drawing value
Door 2 mm shorter: $D1 = (6 + Y) + 2$
D1=Puerta de la misma altura: usar el valor del dibujo
Puerta 2 mm más baja: $D1 = (6 + Y) + 2$
D1=Porte de même hauteur : utiliser la valeur du dessin
Porte 2 mm plus basse : $D1 = (6 + Y) + 2$

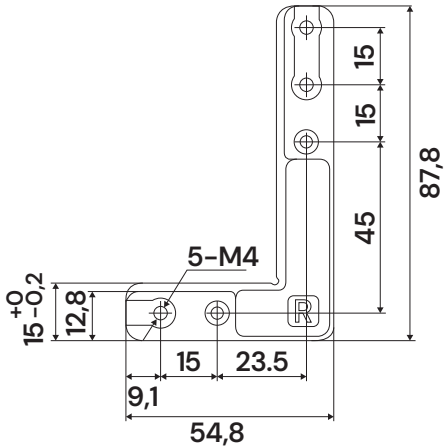
5 Montagem no móvel/ Assembly on the cabinet
Montaje en el mueble/ Montage sur le meuble



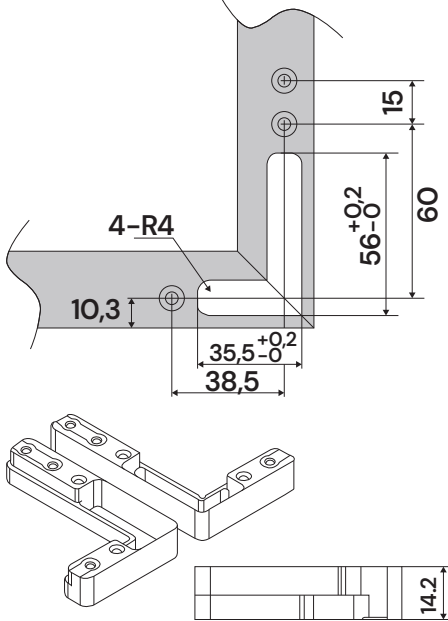
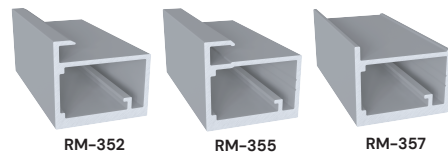
Porta de madeira: use parafuso autoperfurante
Wooden door: use self-tapping screw
Puerta de madera: use tornillo autorroscante
Porte en bois : utilisez une vis autotaraudeuse

Porta de alumínio: requer furação prévia. Utilizar parafuso de máquina
Aluminum door: requires pre-drilling. Use machine screw
Puerta con marco de aluminio
Puerta de aluminio: requiere perforación previa. Usar tornillo de máquina
Porte en aluminium: nécessite un pré-perçage. Utiliser une vis machine

6 Fresagem para perfis de alumínio
Milling for aluminum profiles
Fresado para perfiles de aluminio
Usinage pour profils en aluminium

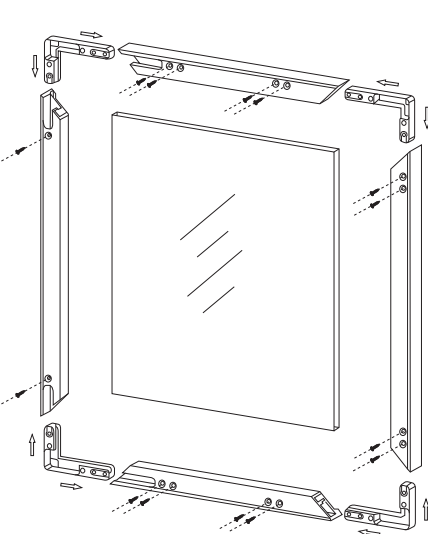


Compatível com os perfis da linha Sirius
Compatible with the profiles of the Sirius line
Compatible con los perfiles de la línea Sirius
Compatible avec les profils de la gamme Sirius

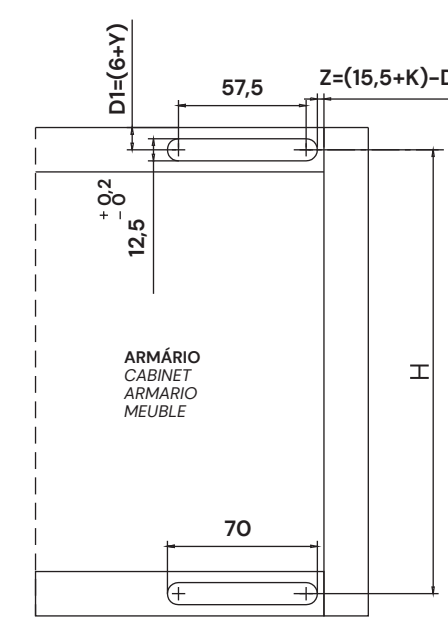


Cotas em milímetros
Dimensions in millimeters
Dimensiones en milímetros
Dimensions en millimètres

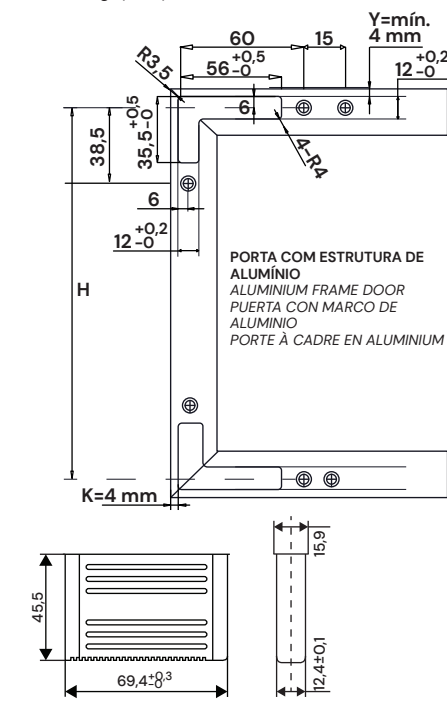
7 Montagem da esquadreta ao perfil desejado
Assembly of the bracket to the desired profile
Montaje de la escuadra al perfil deseado
Montage de l'équerre sur le profil souhaité



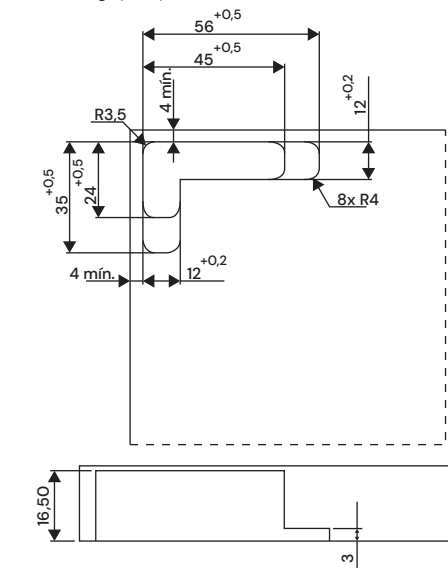
8 Fresagem para uso da Capa (opcional)
Milling for Cover Use (optional)
Fresado para uso de la Cubierta (opcional)
Fraisage pour utilisation de la Couverture (optionnel)



9 Fresagem para portas de alumínio
Milling for aluminum doors
Fresado para puertas de aluminio
Fraisage pour portes en aluminium



10 Fresagem para portas de madeira
Milling for wooden doors
Fresado para puertas de madera
Usinage pour portes en bois



ROMETAL

Unidade Sistemas
Rodovia BR 470, Km 174,5, nº 4075
Bairro Universal | Veranópolis
RS | Brasil | CEP 95330-000

Unidade Alumínio
Estrada Velha da Vacaria, nº 1339
Bairro Sapopema | Veranópolis
RS | Brasil | CEP 95330-000

www.rometal.com.br